

外津橋（ほかわづ）の片持架設について

—長大鉄筋コンクリートアーチ橋の施工—

宮崎雄二郎*
五十嵐恒夫**

〔1. まえがき〕

外津橋は一般国道 204 号線が佐賀県東松浦郡鎮西町と玄海町の間にある外津浦の湾口に架る中央径間 170 m の長大鉄筋コンクリートアーチ橋（以下 R C アーチ橋）である。その架設は両岸から片持架設によって張り出してゆき、中央クラウン部で結合し完成させるという独特な工法がとられている。

R C アーチ橋の施工例は諸外国において、本橋より大きいものが 10 数橋を数える。ただしその施工法の大多数は支保工あるいはセントルにより行われており、片持式に架設された R C アーチ橋の施工例は南アフリカ連邦共和国に 1 橋の他、オーストリアに二、三橋あるのみである。しかし、本橋のようにアーチの片持架設と同時に、橋脚、上床版を施工した例は国内外ともにまったくない。このため本橋の施工にあたっては数多くの未知数を一つ一つ慎重に解決しながら進められ、昭和 48 年 12 月 29 日アーチは無事閉合し、翌 49 年 5 月 1 日一般の交通に解放した。

本報告はこの世界に例を見ない施工法を採用した外津橋の概要を述べ、特にアーチの片持架設について説明せ

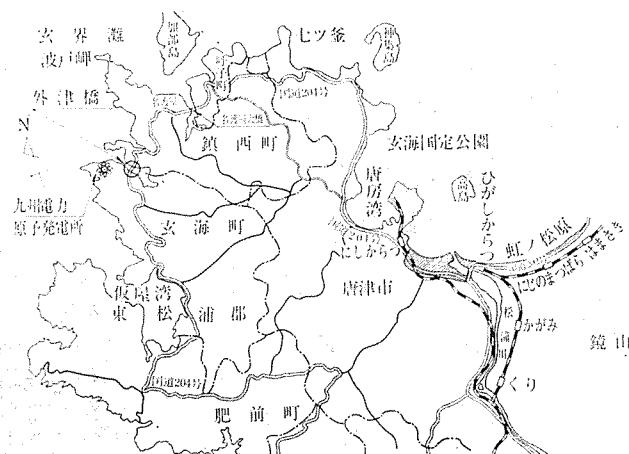


図-1 位 置 図

* 佐賀県土木事務所工務第二課長

** 住友建設株式会社九州支店唐津作業所長

んとするものである（文献 1～8）。

2・外津橋の概要

図-2 に一般寸法を示した。

本橋の諸元は次のとおりである。

事業名：橋梁整備事業（公共）
路線名：一般国道 204 号線
工事箇所：佐賀県東松浦郡玄海町外津～鎮西町串
総事業費：5 億 2000 万円
橋格：一等橋 TL-20
橋長：252 m（中央スパン 170 m）
幅員：9.5 m（車道 6.5 m, 歩道 1.5 m 両側）
形式：鉄筋コンクリート 2 ヒンデアーチ橋
架設工法：斜吊 P C 鋼棒使用による片持架設工法
橋面舗装：アスファルト舗装 5 cm 厚
縦断勾配：1.5% 放物線
横断勾配：車道部 2% 放物線、歩道部 2% 直線
計画交通量：自動車 2800 台/日、歩行者 760 人/日
(昭和 60 年)

設計震度：水平 $K_h=0.15$

反力	橋台	架設時最大水平力 4268 t (常時)
		完成時最大水平力 234 t (地震時)
アーチアバット	架設時アーチ軸力 4918 t	
	完成時アーチ軸力 6618 t	
コンクリート強度：アーチ		$\sigma_{ck}=400 \text{ kg/cm}^2$
上床版	橋脚	$\sigma_{ca}=130 \text{ kg/cm}^2$
		$\sigma_{ck}=240 \text{ kg/cm}^2$
橋台		$\sigma_{ca}=80 \text{ kg/cm}^2$

航路限界：塑望平均満潮位上高さ 20 m, 幅 80 m
橋梁中心道路標高：33.473 m

延労務者：35 000 人

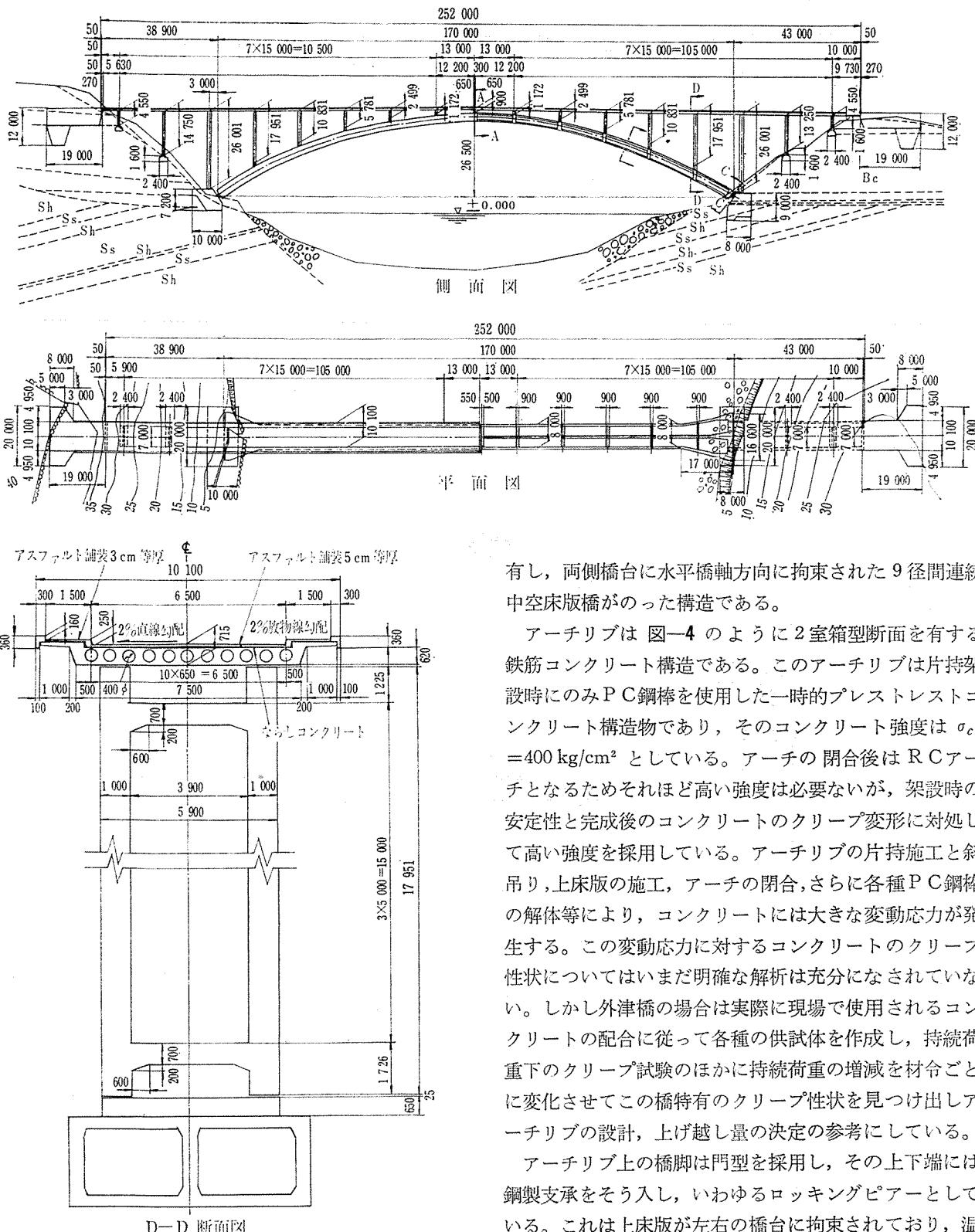
主要資材：コンクリート 11 300 m³

P C 鋼棒 260 t (内 190 t 仮鋼棒)

鉄筋 550 t

工期：着工 昭和 47 年 4 月

プレストレスト コンクリート



圖—2 一 般 圖

完 成 昭和 49 年 4 月

施 工：住友建設株式会社

構造系は 図-3 に示したように、2 ヒンジアーチの上にロッキングピアード、中央クラウン部に伸縮継手を

上床版は通常の連続中空床版であり、 $\phi 33\text{ mm}$ P C鋼棒を使用したプレストレストコンクリート構造である。施工速度との関係から橋脚頭部で2点支持とし、移動支保工材の通過が可能な構造を採用した。

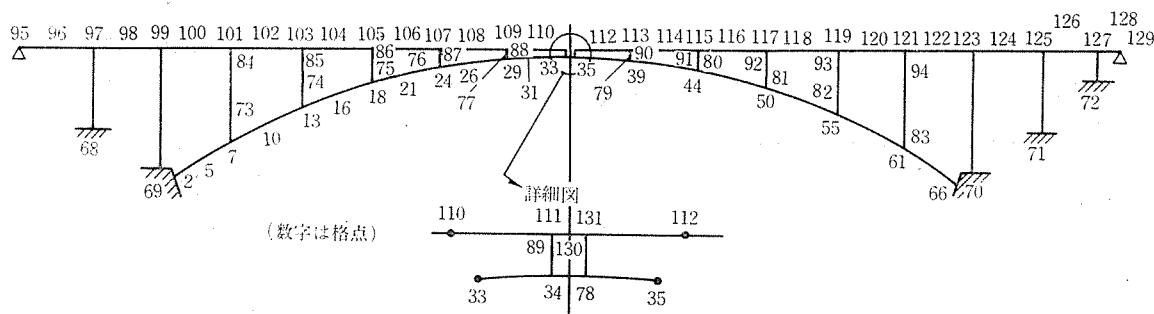


図-3

表-1 アーチリブコンクリート示方配合表

スランプ の範囲 (cm)	空気量 (%)	水セメント比 W/C (%)	細骨材率 S/a (%)	単位量 (kg/m³)				
				水 W	セメント C	細骨材 S	粗骨材 G	混和剤
4±1	3	37	37	148	400	669	1 257	plastcrete

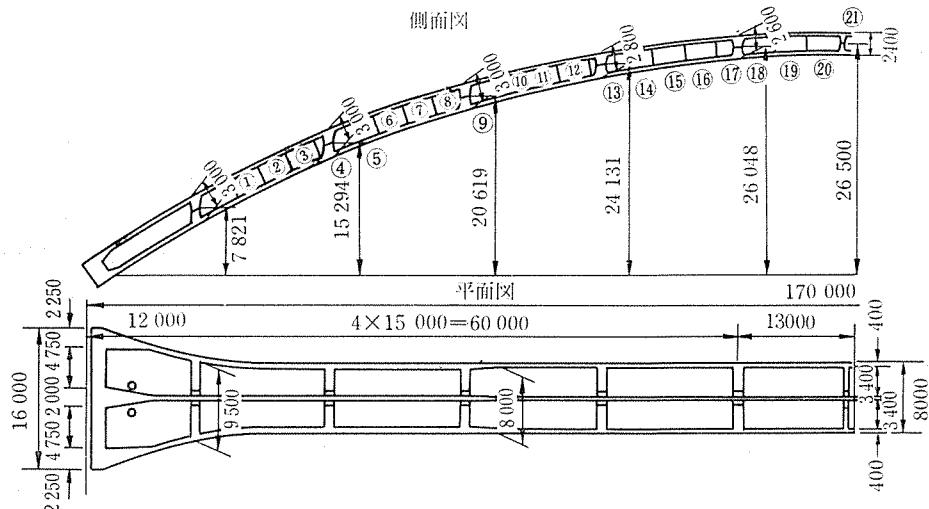


図-4 アーチリブ寸法図

本橋の架設は一時的トラス構造としているため、各種の仮設引張材を使用している。その主要なものは次のとおりであり、すべて $\phi 33$ mm, 95/125 PC鋼棒をカップラーで継いで使用した。

- ① 上床版アウトケーブル
- ② 斜吊PC鋼棒
- ③ アーチリブアウトケーブル
- ④ その他の仮設鋼棒

これらの各PC鋼棒はアーチの片持架設の進行について順次プレストレスを導入し、あるいは自動的に荷重が増加する。この場合、多くのPC鋼棒群の各1本ごとの鋼棒張力はある程度の張力誤差が発生することが考えられた。特に斜吊PC鋼棒は本橋の架設の最大着目鋼材であり、これについてはアーチリブの片持架設の進行と合わせて全数張力管理を行い、さらに1本あたりの最大張力を通常のPC鋼棒許容張力より下げて本数を決定して

いる。

またこのPC鋼棒は海上に約6か月間放置されるため防錆上、および副射熱による温度変化の影響を極力少なくするため、さび止塗装の他に発泡性スチロール材により保護を行っている。この効果は非常に大きく、PC鋼棒の副射熱による長さの変化からくる張力変動および上げ越しへの影響はまったくなかった。

3. 施工

図-6は本橋の架設要領図、図-7に施工工程表を示した。

左右岸の架設時約4,400tの水平力を受ける橋台、アーチの軸力約6,600tを受けるアーチアバットの完成とともにいよいよアーチリブの片持架設工程に入る。これら基礎工の工事と平行し側径間の橋脚も完成し、その上に上床版移動支保工を組み立て、側径間部上床版を施工

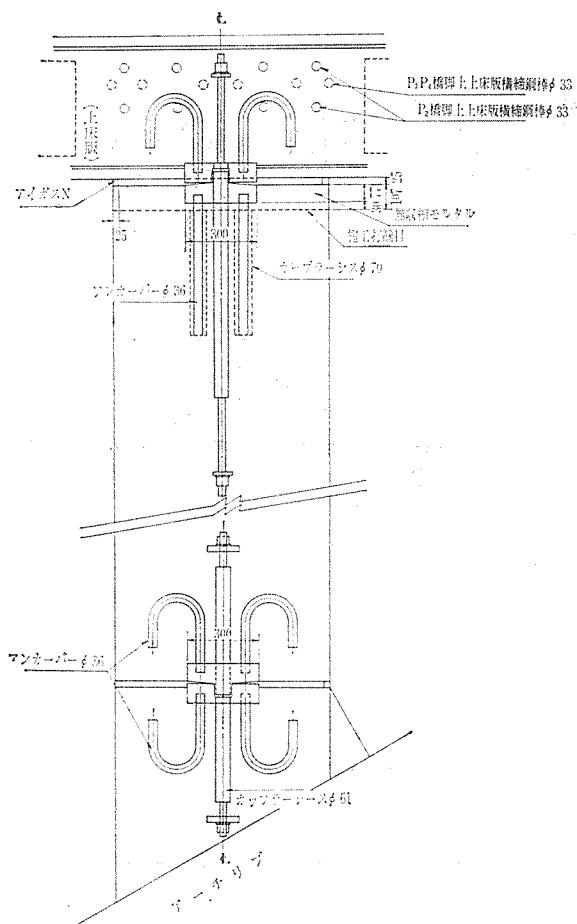


図-5 橋脚上下端シュー

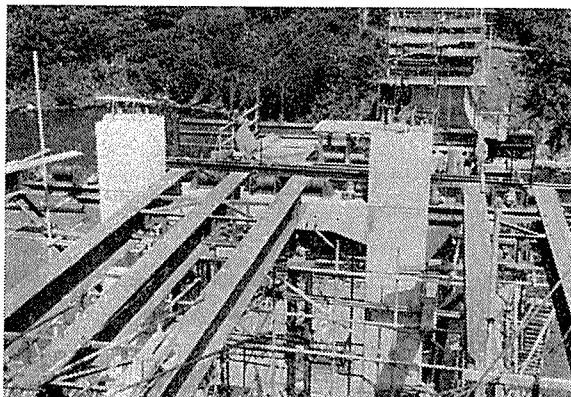


写真-1 上床版移動支保工

する。上床版移動支保工は写真-1のように橋脚上部の横横およびプラケットを利用し、ローラーとジャッキで型わくの調整、前進が可能な構造である。

P_1 橋脚の立上りと平行してアーチ軸力を受ける4基の大型シューを設置後、 P_1 上の上床版の施工終了と同時にアーチリブの斜吊支保工を組立てる。アーチリブのスプリングング部は横方向の安定性上幅を16mと拡幅しており、この部分を架設作業車で施工することは困難だからである。

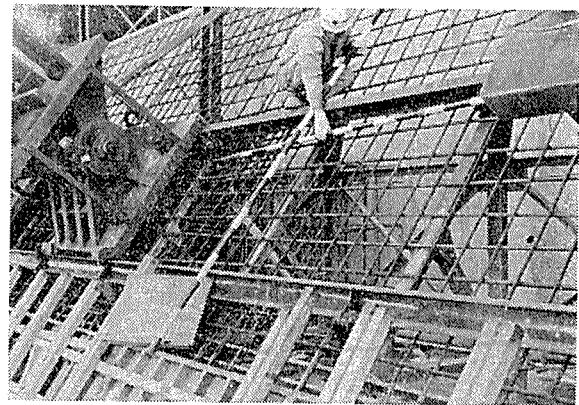


写真-2 アーチスプリングング部支承の配置



写真-3 斜吊支保工

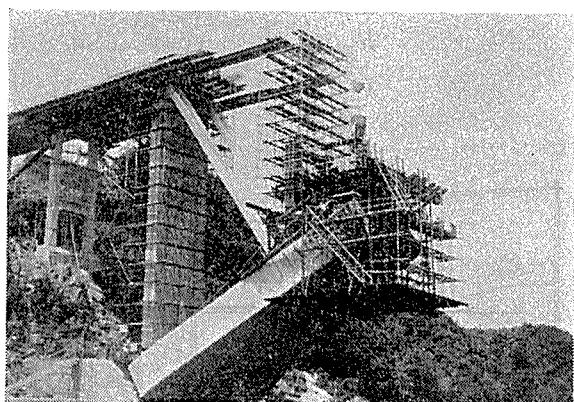
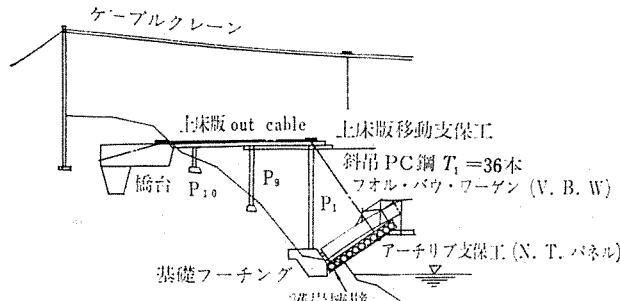


写真-4 架設作業車

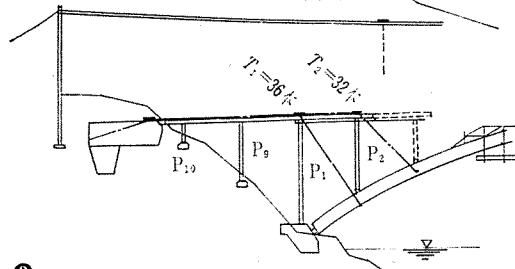
斜吊支保工はPC桁の架設等に使用される大型のパネルガーダーをアーチアバットに仮固定して片持式に張出し、 T_1 PC鋼棒を利用して所定の高さにセットする。この場合特に注意を払ったのは斜吊支保工のコンクリート打設時の変位量である。 T_1 PC鋼棒に作用する力の差が1本あたり約60tもあるため、PC鋼棒の重量によるたわみと吊支保工の変位に対して鋼棒の伸びも考慮

報告



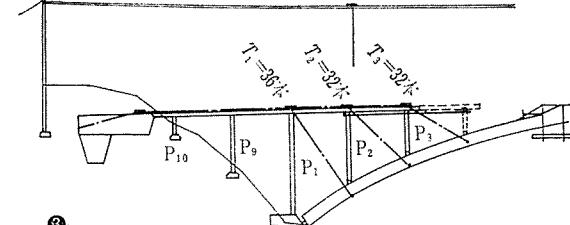
①

- ① 橋台、基礎フーチング、橋脚フーチング掘削
- ② 斜張部端台、ワーティング打設および橋脚打設
- ③ 斜張部端間に上床版用移動支保工設置
- ④ 上床版移動支保工を前進させ斜張部端部を完成
- ⑤ 上床版out cable 72本設置
- ⑥ ネーナリブ管(I 655t 管)設置
- ⑦ 斜吊PC鋼棒T₁ (36本)にてアーチリブ支保工を吊り下げる
- ⑧ アーチリブ支保工区間打設
- ⑨ アーチリブout cable 72本設置
- ⑩ アーチリブ支保工 (NTパネル)撤去
- ⑪ ディビダゲ式フルパウワーゲンをアーチリブに設置



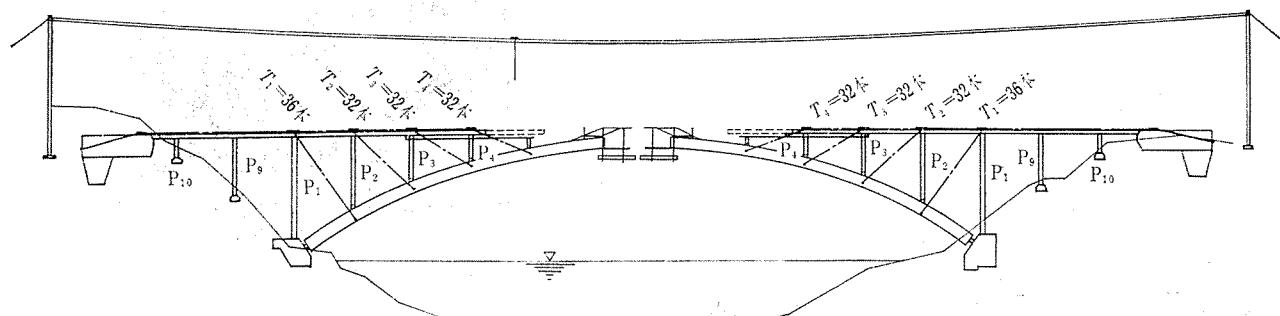
②

- ① アーチリブを告持ぱりとしてV. B. W施工
- ② アーチリブ前進と同時にP₂橋脚打設
- ③ 上床版移動支保工前進させP₁~P₂間上床版打設
- ④ アーチリブ施工ブロックNo. 5を打設完了後V. B. W前進
- ⑤ ④の時点で斜吊PC鋼棒T₁ 32本設置
- ⑥ 上床版out cableも同時に設置
- ⑦ V. B. W前進時に上床版out cable 基礎後部緊張



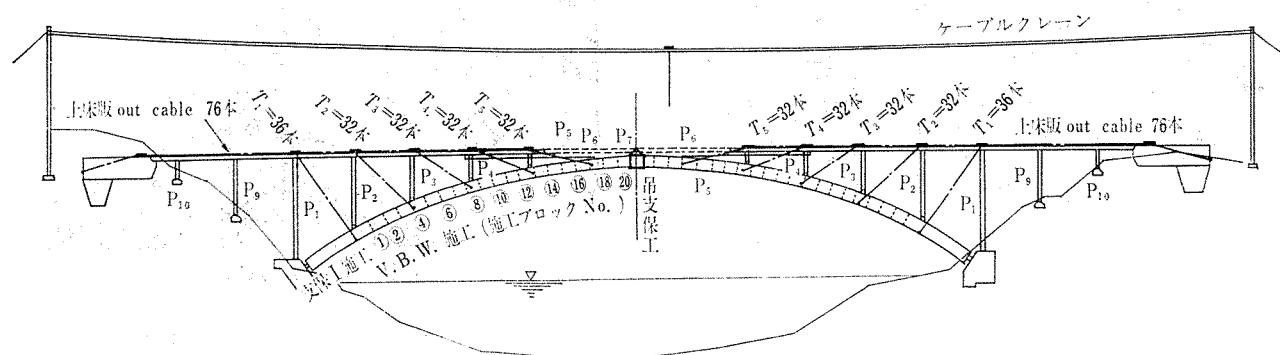
③

- ① ②の工程に同様に行う
- ② V. B. W前進、コンクリート打設
アーチリブout cable 緊張定着
- ③ 斜吊PC鋼棒T₁ (32本)設置
- ④ アーチリブ端部中橋脚、上床版を施工
- ⑤ 上床版用PC鋼棒緊張定着
- ⑥ 上床版out cable 設置



④

- ① アーチリブは架設時にPC構造、完成時はRC構造となり、上部はPC連続ボースラブである
- ② アーチリブおよび上床版にPC鋼棒をout cableとして用い、斜吊りにしてPC鋼棒を用いる（架設用仮脚）
- ③ アーチリブは架設作業車（フルパウワーゲン）施工し、上床版は移動支保工施工とする（V. B. W施工ブロック3.5m）
- ④ 斜吊PC鋼棒（T₁~T₅）は緊張定着は行わず、上床版out cableは橋台後部で緊張定着する
- ⑤ 上床版用PC鋼棒は支柱（鋼柱頭部）より4 m crown側の横桁位置で緊張定着する
- ⑥ PC鋼棒はすべてSB PCF 33 mm 95/120を用いる



⑤

- ① ②③の工程と同様の施工法を行う
- ② 斜吊PC鋼棒T₁ (32本)設置
- ③ 斜吊PC鋼棒T₂ (32本)設置
- ④ アーチリブ施工ブロックNo. 20までワーゲン施工を行う
- ⑤ P₁橋脚、P₄~P₅間上床版まで打設

⑥

- ① アーチクラウン部 2 496 m を残しV. B. W撤去
- ② アーチクラウン部吊支保工施工を行う
- ③ 橋体奥部 P₆~P₇橋脚、P₅~P₆間上床版施工
- ④ 汎用車（斜吊PC鋼棒上床版アーチリブout cable）撤去
- ⑤ 上床版移動支保工、作業面撤去
- ⑥ 湿潤工施工
- ⑦ 橋体完成

図-6 架設要領図

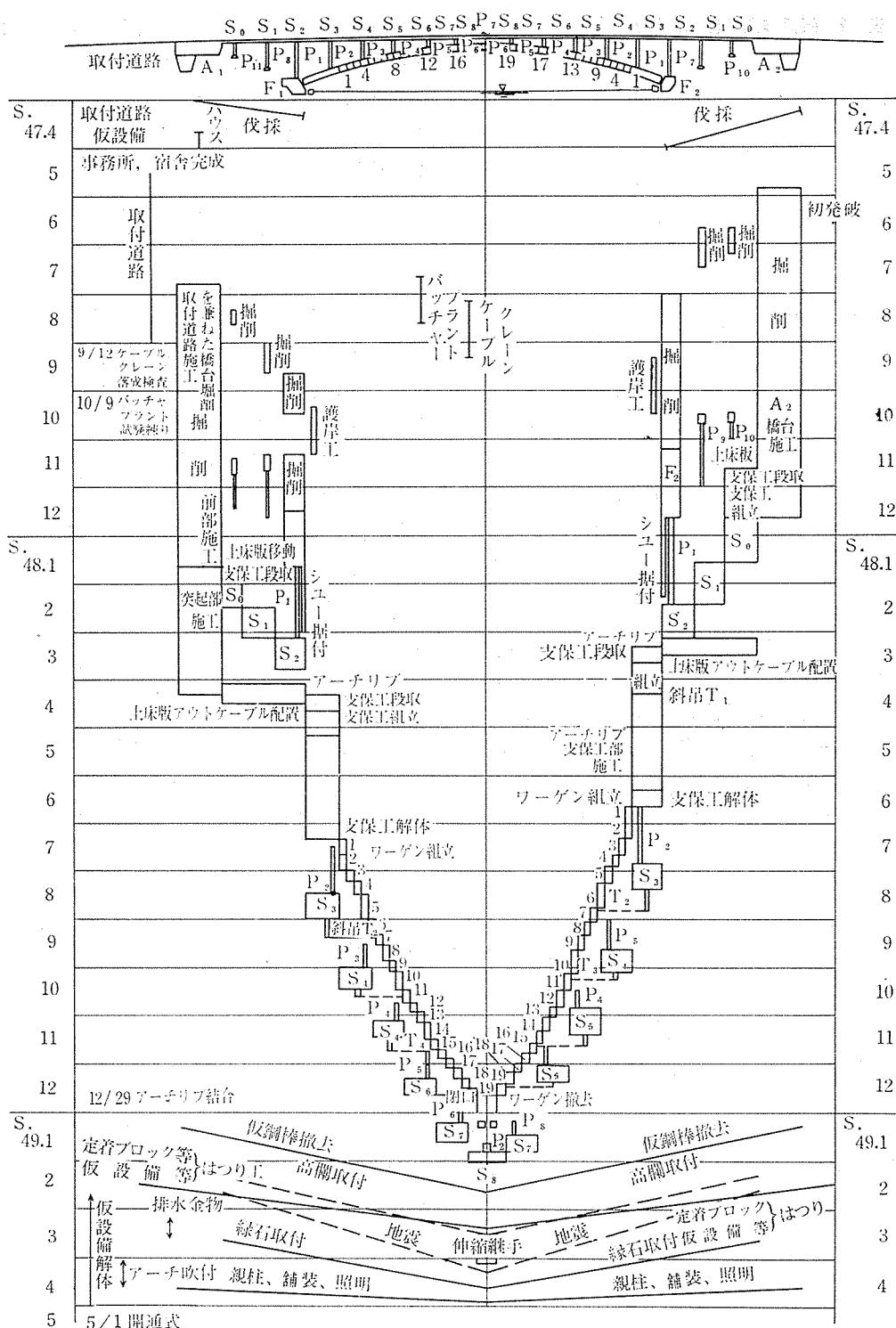


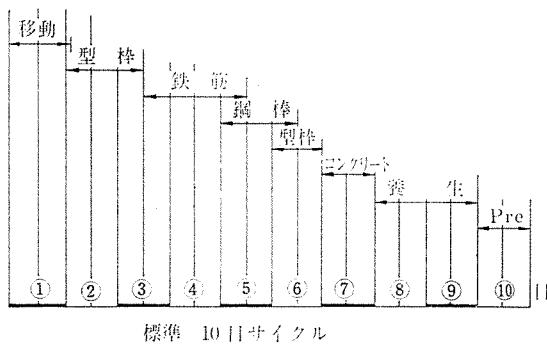
図-7 施工工程表

して計算しなければならないからである。

パネルガーダー上のコンクリート打設の終了後、パネルガーダーを解体する。この場合 T₁ PC鋼棒はコンクリート下面に定着され、さらにカップラーでPC鋼棒をつなぎ、パネルガーダーを吊る構造を採用し、下側のPC鋼棒応力を解放すれば自動的に支保工からコンクリートへT₁の張力は伝達される。

パネルガーダーの撤去後、先端に架設作業車を組立てる。架設作業車は斜面施工用の特殊な装置を保有し、油圧の力で上昇させ、かつ常時水平になる構造としている。架設作業車内の作業は一般的のディビダーグ方式による片持式橋梁架設工法とまったく同一である。しかし斜め位置での作業からくる問題点が多い。例えばコンクリート表面型わくの必要性、コンクリート打設方法、各

表-2 架設作業車標準工程表



種材料の仮置、架設作業車の後退防止用安全装置等である。これらについては架設作業車の製作工場で仮組立をしたときに各種のテストを行い、実用に供している。

架設作業車は表-2のような標準工程にて前進させ、次の P_3 橋脚の先⑦区割に進めながら同時に上床版 P_1-P_2 および (T_2) 斜吊 PC 鋼棒を張りわたし、張力を調整する。

この時点からアーチは一時的に不静構造となり、片持張出が大きくなるにつれて不静定次数は増大する。したがって、全体のたわみ管理、寸法管理には充分注意しなければならない。アーチの軸線に関しては設計の段階で中央クラウン部で $\pm 150 \text{ mm}$ の施工誤差内であれば、各種部材の断面力はすべて許容値内にあるように断面諸

値を決定しているが、上げ越し値の変化によっては橋脚の高さを変化させて、上床版の路面の計画高を最終的に当初の計画高と一致させなければならない。このため、アーチの軸線に関しても極力当初の計画軸線と一致するよう努めた。

アーチの軸線の測量は精密な 5 秒読みのトランシットを使用し、すでに完成した上床版上から角度を測定し、かつ、各橋脚からの距離と組合せて算出している。この場合、アーチの張出しが大きくなるにつれて誤差が累積される可能性があったので、 P_1 橋脚のアーチ側に長尺の高さ標示ゲージを取りつけて各施工区間ごとの所定高さをレベルにて測定し、前記のトランシットによる方法と照合しチェックしている。

その他両側のアーチの閉合時の誤差を少なくするため当時、日本でようやく開発され一般に使用されはじめた光波による測距儀を現場に常備して、アーチの中間距離を $\pm 10 \text{ mm}$ 以内の誤差にて測定しアーチ全体の施工誤差を極力発生さないようにしている。

T_2 PC 鋼棒の張力調整は以上の考え方から特に慎重を期し、設計計算当時は無張力の状態から出発予定であったが、無張力で斜め方向に直線状に配置することは困難であるため初期張力を 1 本あたり 10 t 導入した。その結果 T_1 PC 鋼棒の張力に変化が出たが、 T_1 PC

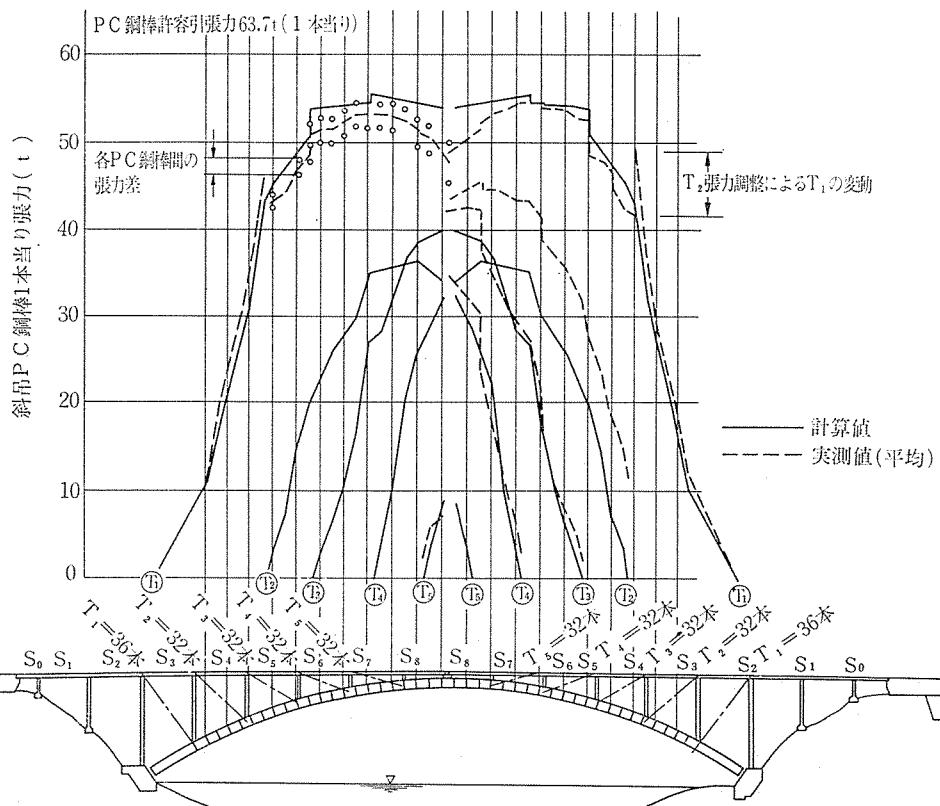


図-8 斜吊 PC 鋼棒張力管理図

鋼棒は多少張力が増大傾向にあったため、これをいかんか減する効果が出た。

架設作業車は⑦→⑪に進め、その間に P_3 の立上り、 P_2-P_3 間上床版の終了を待って T_3 PC鋼棒の張りわたしを行う。

以下全作業はすべて当初に計画した順序を忠実に守り、アーチを閉合させるが、橋脚はロッキングピラーのため橋脚の立上り工程での安定性を確実にするため、すでに完成した橋脚との間に H-200×200 を利用して橋脚転倒防止工を実施した。

架設作業車が前進上昇するにつれ、上床版移動支保工部材、斜吊 PC鋼棒、アーチリブアウトケーブル等の立体的配置が変化する。このため本橋の場合は詳細設計の段階でこれら各種補助架設材の設計をあらかじめ実施し、これが立体的に配置されたときに、いずれの施工段階でも競合しないよういわゆる建築限界を設けている。非常に高所のせまい作業場ではこの方法は事前に安全作業の進め方を知る上に非常に有効であった。

アーチ中央部約 50 m は、上床版 2×2 径間を残して架設作業車のみにて片持施工し、閉合させた。クラウン部は当初架設作業車を解体し、吊支保工施工の予定であったが、架設作業車を補強して最終 ⑯⑰⑯' の 3 区間を同時に施工した。したがって、アーチリブ左右の軸線誤差は上方向に約 50 mm、相互間誤差はほとんど見られなかつた。

その後各斜吊 PC鋼棒、上床版アウトケーブル、アーチリブアウトケーブルの応力解法、解体撤去作業に入ったが、その施工順序はあらかじめ計算され、安全性の認められたプログラムにしたがって各 PC鋼棒をジャッキを使用しながら段階的にゆるめた。特に斜め PC鋼棒はアーチ全体の変形を左右対称にしなければならないので留意した。

本アーチ橋は直接的な応力調整を実施せず、各 PC鋼棒の解体に合わせて、中央部上床版のコンクリート重

量を作用させることによりアーチの軸線を調整している。

上床版の完成、各種付帯設備、および斜吊 PC鋼棒の上床版上にある定着体等のはつり等の施工を実施し本橋の施工は終了した。

あとがき

わが国最初の長大 RC橋を、しかも片持式に張出施工するという未だ経験のまったくない架橋工法を採用し、無事故でこれを完成させ得たのは多くの方々の御指導、御援助によるところが非常に大きい。

設計当時は建設省道路局、同土木研究所、日本道路公団、首都高速道路公団の御専門の方々の検討をお願いした。また工事中に現場までわざわざおいで下さり各種のアドバイスを与えて下さった各大学の先生方ならびに設計を担当した（株）千代田コンサルタントに誌上より厚く御礼申し上げます。

なお、本橋の工事記録映画が製作されており、詳細は土木学会誌 1974 年 9 月号をご参照下さい。

参考文献

- 1) Brücke über den Rio Parná in Foz do Iguacú, Brasilien, Beton und Stahlbetonbau, 1966.6
- 2) Spann betar bogen brücke mit 305 m Spann weite, Der Bauingenier, 1967.9
- 3) 宮崎外：津橋の設計および施工計画について、コンクリートジャーナル Vol. 11, No. 3. March, 1973
- 4) 井上、宮崎：外津橋の架橋、道路, 1974-2
- 5) La Construzione dell'arco del ponte Van Staden's in Sud Africa, "L'Industria Italiana del Cemewento", Anno XII 12-1971 Dr.-Ing Mario d'Aragona
- 6) PC長大橋の設計と施工、住友建設長大橋技術研究会編理工図書
- 7) 榎本、吉田：日の影線網ノ瀬拱橋工事について、土木学会誌、第 23 卷第 9 号、昭和 12 年 9 月
- 8) 宮崎、五十嵐：外津橋の設計・施工、橋梁と基礎 74-7, 74-8

1974.8.20・受付

転勤（または転居）御通知のお願い

御勤務箇所（会誌発送、その他の通信宛先）の変更の御通知をお願い致します。

会誌発送その他の場合、勤務箇所の連絡先が変更になっていて、御知らせがないため郵便物の差戻しをうけることがたびたびあります。不着の場合お互いに迷惑になるばかりでなく、当協会としても二重の手数と郵送料とを要することになりますので、変更の場合はハガキで結構ですからただちに御一報下さるよう御願い致します。御転勤前後勤務先に送ったものがそのまま転送されないで御入手になれない場合等は、当方として責任を負いかねますから御了承願います。