

## 委員会報告

# 軸圧を受けるPCくいの曲げ破壊実験報告

PCくい技術委員会 軸圧を受けるPCくいの曲げ試験小委員会

委員長 六車熙

個人委員 明石外世樹、猪股俊司、小沢義昌、岡田清、富永恵、楳田博臣、吉田巖

法人委員 アサノポール(株)、出雲コンクリート工業(株)、関西コンクリート(株)

ゼニスコンクリート工業(株)、高砂コンクリート工業(株)

東急コンクリート工業(株)、日本コンクリート工業(株)

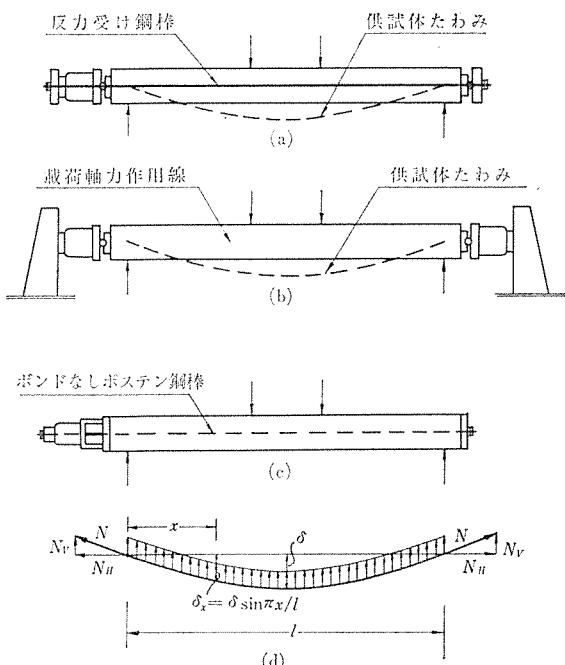
## 1. まえがき

軸力と曲げを同時に受ける場合のPCくい断面のひびわれ、および破壊耐力 Interaction Curve (I.C. と略記)は、理論計算によって、これを画くことができる<sup>1)~3)</sup>。このような理論曲線と実験値とが一致するかどうかを確かめるため、種々の大きさの軸力をあたえてPCくいの曲げ破壊実験を行なった。プレストレストコンクリートまたは鉄筋コンクリート断面のひびわれおよび破壊I.C. は、載荷軸力の増大とともに破壊時またはひびわれ発生時作用曲げモーメントは大きくなるが、中心軸圧耐力のほぼ1/2の軸力付近でこれが最大となり以後は載荷軸力の増大とともに作用曲げモーメントは減少する。PCくい断面においても同様のI.C. を示すことは周知である。従来の研究では、中心軸圧耐力の1/3程度までの軸力載荷の場合について主として曲げ載荷実験を行なったものが二、三報告されているが<sup>4)</sup>、上記のI.C. のピーク付近までを対象に行なったものは見当らない。本研究では、このようなI.C. のピーク付近をこえる部分までの範囲を対象にD 300 mm A種PCくいを用いて種々の軸力載荷のもとに曲げ載荷実験を行なった。載荷軸力の大きさが著しく大きい範囲までも含むので、実験には危険を伴うため、これを避ける特別の軸力載荷法を考案して実験を実施した。

## 2. 軸力載荷法について

従来、この種の実験は供試体両端からジャッキで軸圧力をあたえ、この軸力を一定に保ちながら曲げ載荷を行なうのが普通である<sup>4)</sup>。この際、ジャッキの反力は図-1(a)または(b)に示すように供試体側面に配置したPC鋼棒などの反力受け鋼棒でとるか、または、供試体両端に別に設けられた反力受け支持台に受けさせるのが普通である。しかし、これらの方法は、曲げ載荷による供試体のたわみが大きくなるにつれて材端の回転変形が大き

図-1 種々の軸力載荷法説明図



くなり、その結果、軸力載荷用ジャッキ軸線と軸力作用線とが一致しなくなって、ジャッキおよび反力受けPC鋼棒に曲げが加わり、きわめて不安定となって、場合によつては危険がともなう。さらには、供試体のたわみとともに供試体各部の断面に作用する曲げモーメントは、曲げ載荷モーメントの他に軸力作用線と供試体軸線とのずれによる付加モーメントが加算されることになるので、上記の不安定状態をさらに助長する。とくに破壊直前の塑性変形の大きくおこる近傍では、付加モーメントが大きくなつて破壊は軸力が大きい場合ほど爆裂的破壊をおこして危険である。

筆者はこのような危険を避けるために、あらかじめ供試体中に埋込んでおいた軸圧載荷用ボンドなしPC鋼棒を緊張し、この引張力を一定に保ちながら曲げ載荷する方法を用いることにした。このような方法においては、曲げ載荷とともに供試体はたわむが、これと同時に軸圧









保持したまま塑性ひずみが 0.25% まで続く完全弾塑性(ただし、ヤング係数は  $400\,000 \text{ kg/cm}^2$ )、引張応力ひずみ曲線を曲げ引張強度  $60 \text{ kg/cm}^2$  まで完全弾性(ただし、ヤング係数は  $400\,000 \text{ kg/cm}^2$ )とし、平面保持を仮定して計算したものである<sup>1),3)</sup>。なお、計算式の詳細は省略する。

図-4 は Interaction Curve 上に実測結果をプロットして比較したものである。曲げひびわれ耐力について

図-4 Interaction Curve との比較

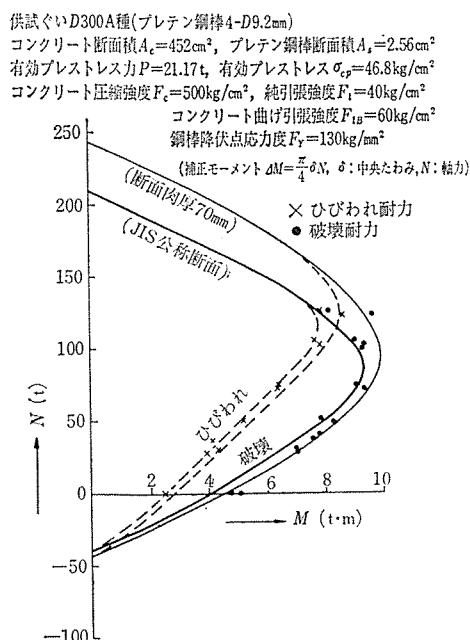
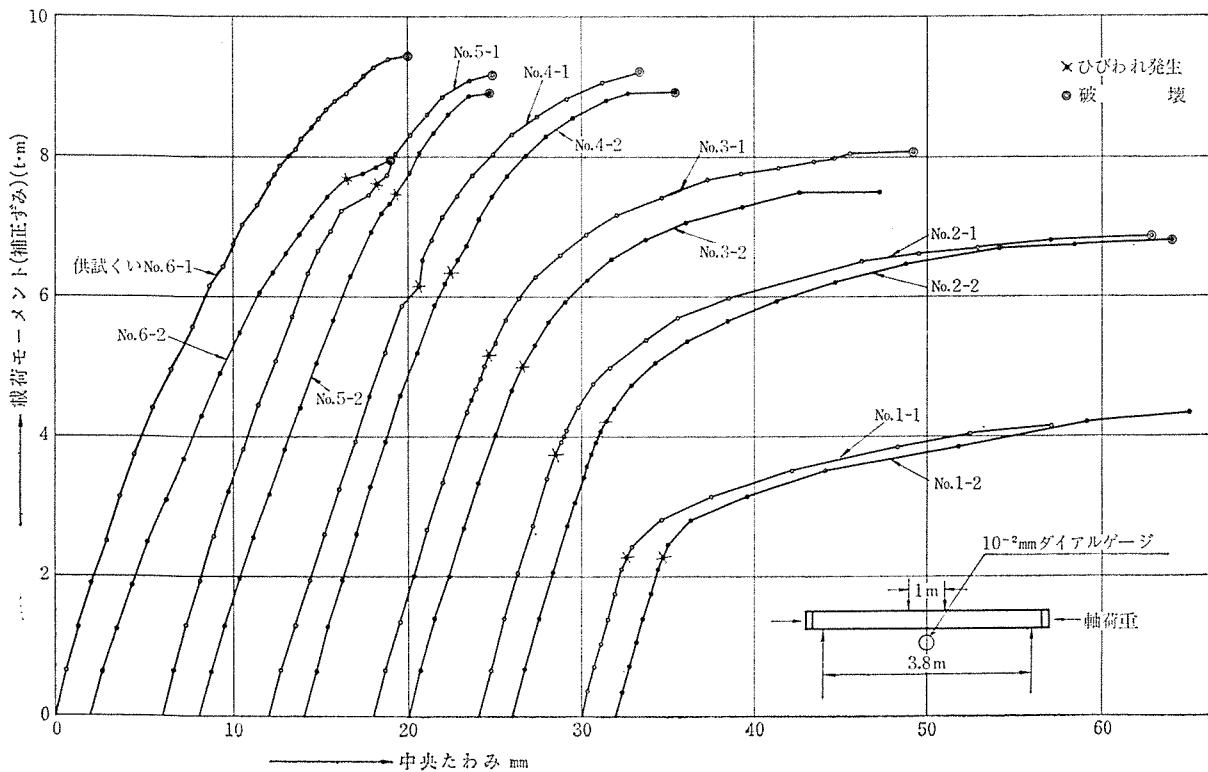


図-5 中央たわみ曲線



は実測値と計算値とがきわめて良い一致を示した。破壊耐力については実際のくい供試体が公称寸法よりも多少肉厚が大きく作られている関係で、軸力の小さい部分では実測値が計算値をやや上まわっている。しかし、全体としてはきわめて良い一致を示したといえる。なお、ひびわれおよび破壊モーメントの最大となる軸圧力 100 t 付近では、その前後の軸圧力の場合にはモーメントが減少する状況が実験結果においても明らかであり、したがって、計算による I.C. はひびわれおよび破壊耐力をそのまま表わすものと見なして、くいの終局耐力設計の基

図-6 中央断面曲げ剛性変化実験結果の一例

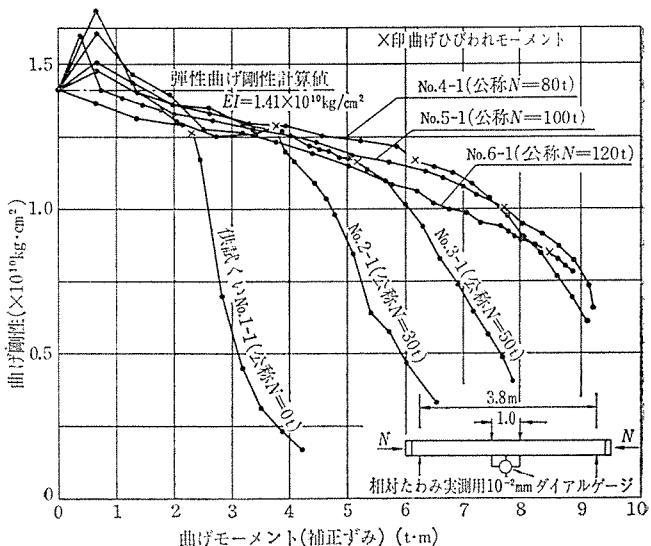
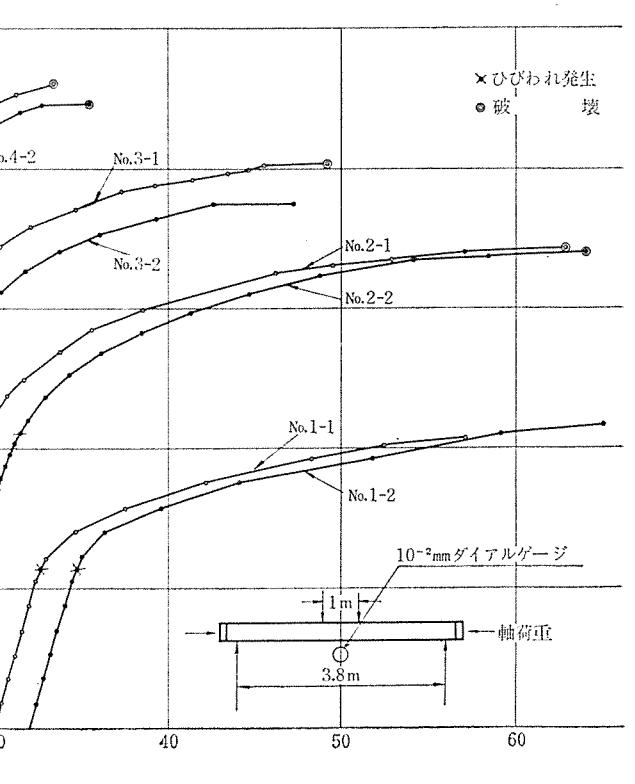


図-6 中央断面曲げ剛性変化実験結果の一例



## 報 告

本数値に使用してよいと結論される。

なお、図-4には供試ぐいの実測肉厚 70 mmとした場合の I.C. も参考のために示してある。

### 8. 中央たわみ実測結果および曲げ剛性

参考のために各供試ぐいの中央たわみ曲線を図-5にまとめて示す。また、中央曲げスパン相対たわみ実測値から計算した曲げ剛性と載荷モーメント（補正後のモーメント使用）との関係の一例を図-6に示す。供試ぐい中央たわみは載荷軸力が大きくなるほどひびわれ耐力が大きくなるので弾性範囲が増加し、ひびわれ発生以後の弾塑性範囲が少なくなる。その結果、破壊時最終たわみは載荷軸力が大きいほど小さくなる。このことは曲げ剛性計算結果から明らかである。

### 9. 結 論

本実験の結果から軸力と曲げを同時に受ける PC ぐい断面のひびわれおよび破壊耐力は、理論計算 Interaction Curve とよく一致し、かつ、軸力が大きくなるにつれて曲げモーメント載荷能力が増大し、軸力がある限界に至ってピークとなって以後は逆に減少するという Interaction Curve の特性は正しいことを実証し得た。

なお、本実験で採用した軸力載荷方法はくいに限らず他の PC または PC 部材の実験においても適用し得るものであり、かつ著しく大きい軸力範囲まで正確、かつ安全に実験を遂行できる点で興味深い方法と考える。

（謝辞） 本研究は当協会 PC 技術委員会内に設けられた軸圧力と曲げ耐力実験小委員会の協力を得て行なったものである。委員各位の御協力に深甚なる謝意を表する。また、供試体製作および実験に御協力を賜った関西コンクリート（株）に厚く謝意を表する。

### 参 考 文 献

- 1) 日本材料学会編：PC ぐいの使用。
- 2) 横田：PC ぐいの破損荷重の計算、プレストレスト コンクリート、Vol. 8, No. 3, pp. 20~29, April 1966.
- 3) 六車：PC ぐい断面の力学的諸性質について、材料、Vol. 16, No. 167, pp. 596~604, Aug. 1967.
- 4) 坪井・末永・重信：基礎ぐいの径、長さ比に関する基礎的研究（その 1-2）、日本建築学会論文報告集第 142 号, pp. 31~36, 昭 42.12.
- 5) G. Kani : Spannbeton in Entwurf und Ausführung, Verlag Konrad Wittwer, 1955.
- 6) C.B. Wilby : Prestressed Concrete Beams, Design and Logical Analysis, Elsevier Publishing Co., Ltd., 1969.

1971.9.17・受付



本 社	東京都中央区銀座 6-2-10	TEL (571)	8655~7
東京営業所	東京都中央区銀座 5-1-15	TEL (573)	0431~3
名古屋営業所	名古屋市中区矢場町 2 丁目 42 番地	TEL (262)	5 6 7 8
大阪営業所	大阪市北区芝田町 97 番地	TEL (372)	4 9 4 5
建 築	東京都中央区銀座 5-1-15	TEL (573)	0 4 3 4
大 月 工 場	山梨県大月市大月町駒橋 1278 番地	TEL 大月 (2)	1111~4
豊 橋 工 場	愛知県宝飯郡小坂井町小坂井	TEL 小坂井 (2)	2 1 2 1
神 戸 工 場	神戸市垂水区神出町字南筋屋谷	TEL 神出	2 2 0

プレストレスト  
コンクリート  
建設工事－設計施工  
製品－製造販売



建設省 西湘バイパス道路

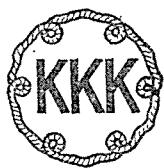


## 日本鋼弦コンクリート株式會社

取締役社長 仙波 隆

本社 東京都新宿区西新宿1丁目21番1号	電話 (343) 5281 (代表)
営業所 東京 Tel 03(343)5271	工場 多摩工場 Tel 0423(64)2681~3
大阪 Tel 06(371)7804~5	滋賀工場 Tel 07487(2)1212
中部 Tel 07487(2)1212	相模原工場 Tel 0427(78)1351
仙台 Tel 0222(23)3842	

最高の技術を誇る



鋼弦コンクリート用



是政第1橋

P C ワイ イ ンデントワイ タ  
ストランド 2本ヨリ、7本ヨリ

日本工業規格表示工場 B.B.R.V.工法用鋼線認定工場 P.C.I. (アメリカP.C協会)会員

## 興國鋼線索株式會社

本社 東京都中央区宝町2丁目3番地 電話 東京(561) 代表 2171  
工場 東京・大阪・新潟