

『プレストレストコンクリートの発展に関するシンポジウム』

【送りがな・技術用語】

シンポジウム実行委員会 学術 WG

【送りがな】

●一般用語		
あ行		工 学 会 誌 の 慣 例
	(・・・) 当り, (・・・) 当たり	(・・・) あたり
	あたり前	あたり前
	・・・ に当たって	・・・ にあたって
	行なう	行う
	各々	おのおの
	おもに	主に
	及び	および
か行	(・・・ に) 拘わらず	(・・・ に) かかわらず
	(・・・ に) 係わる	(・・・ に) 関わる
	限られた	かぎられた
	(・・・ し) 難い	(・・・ し) がたい
	(・・・) 位	(・・・) くらい
	(という) 事	(という) こと
	毎に	ごとに
さ行	様々	さまざま
	更に	さらに
	従って	したがって (接続詞)
	即ち	すなわち
	全て	すべて
	夫々	それぞれ
	既に	すでに
た行	但し	ただし
	例えば	たとえば
	為	ため
	(・・・ の) 時	(・・・ の) とき
	(・・・) 出来る	(・・・) できる
	できあがり	出来上がり
	(・・・ の) 通り	(・・・ の) とおり
	特に	とくに
な行	尚	なお
	(・・・) 等	(・・・) など
	(・・・ し) 難い	(・・・ し) にくい
	(・・・ の) 後	(・・・ の) のち
は行	(その) 他	(その) ほか
は行	殆ど	ほとんど

ま行	益々	ますます
	又は	または
	全く	まったく
	持つ	もつ
	最も	もっとも
や行	(精度) よく	(精度) 良く
ら行	(岡本) 等	(岡本) ら
わ行	わかる, 解る	分かる
	我が国	わが国
	僅か	わずか
	(...) に亘って	(...) にわたって
	我々	われわれ

【技術用語】

●技術用語		
あ行		工 学 会 誌 の 慣 例
	上越し	上げ越し
	後施工	あと施工
	(穴・孔) 明き・開き	(穴・孔) あき
	ウェブ	ウェブ
	ウエイ	ウェイ
	ウイング	ウィング
	受梁	受け梁
	打ち継ぎ目	打継目
	埋込む	埋め込む (動詞)
	埋め込み	埋込み (名詞)
	埋込鉄筋	埋込み鉄筋
	押しだし工法	押出し工法
か行	かくはん, 攪拌	攪拌
	架け替え, 架替	架替え (名詞)
	架替える	架け替える (動詞)
	(人の・H の) かたち	(人の・H の) 形
	(という) 形 (で)	(という) かたち (で)
	(A・B・C) 形	(A・B・C) 型
	片持梁	片持ち梁
	型わく	型枠
	間げき	間隙
	橋りょう	橋梁
	くい	杭
	空げき	空隙
	組み立て, 組立	組立て (名詞)
	組立る	組み立てる (動詞)
	グラウンドアンカー	グラウンドアンカー
	けた	桁
さ行	軸組み図	軸組図
	(一・二・三・四) 次元	(1・2・3・4) 次元
	締め固め	締固め
	充てん	充填
	遮へい	遮蔽
	靱性	じん性
	スパン・バイ・スパン	スパンバイスパン

	すべる	滑る
	剪断	せん断
	ズレ	ずれ
	脆性	ぜい性
	堰板	せき板
た行	ダイヤルゲージ	ダイヤルゲージ
	建替る	建て替える（動詞）
	建て替え	建替え（名詞）
	卵形消化タンク	卵型消化タンク
	撓み	たわみ
	ち密	緻密
	沈澱	沈殿
	継ぎ手	継手
	継ぎ目部	継目部
	つなぐ	繋ぐ
	吊り上げ	吊上げ
	吊上げる	吊り上げる
	吊り足場	吊足場
	吊り金具	吊金具
	吊りケーブル	吊ケーブル
	吊り構造	吊構造
	吊り材	吊材
	吊り支保工	吊支保工
	吊り床版橋	吊床版橋
	吊り橋	吊橋
	つる	吊る
	出入り口	出入口
	取付る	取り付ける（動詞）
	取付，取り付け	取付け（名詞）
	取付部	取付け部
な行	斜め引張応力度	斜引張応力度
	斜吊り材	斜吊材
	波型鋼板	波形鋼板
	ならし	均し
	2重防錆	二重防錆
	ネジ	ねじ
	振り	ねじり
	練り混ぜ，混練り	練混ぜ（名詞）
	練混ぜる	練り混ぜる（動詞）

	のり面	法面
は行	はく離，はく落	剥離，剥落
	発せい，防せい	発錆，防錆
	嵌める	はめる
	バックステー	バックスティ
	バラツキ	ばらつき
	はり	梁
	張り出し	張出し（名詞）
	張出す	張り出す（動詞）
	張り出し床版	張出し床版
	張出工法	張出し工法
	張出施工	張出し施工
	引越し	引き越し
	引っ張り	引張り（名詞）
	引張る	引っ張る（動詞）
	引張り強度	引張強度（複合名詞）
	歪み	ひずみ
	ひびわれ	ひび割れ
	伏せ図	伏図
	ブリージング	ブリーディング
	フレッチング	フレッチェィング
	プレハブ	プレファブ
	骨組み	骨組
ま行	巻き立て工法，巻立工法	巻立て工法
	またぐ	跨ぐ
	もれ	漏れ
	門型（ラーメン）	門形（ラーメン）
や行	歪み	ゆがみ
	熔接	溶接
	横締工法	横締め工法
ら行	ロート	漏斗
わ行	枠組み	枠組
	（支間）割	（支間）割り
	（四つ・六つ）割	（四つ・六つ）割り
その他	a－a 断面	A－A 断面
	（L・T・H・卵・ π ）型（鋼・断面）	（L・T・H・卵・ π ）形（鋼・断面）
	P C a・P C	P C a P C
	y e s n o	Y E S N O

●音引きについて(機械についてはできるだけ送りますが，コンピュータ関係については送りません)		
		工 学 会 誌 の 慣 例
	アイデンティティ	アイデンティティ
	カタ	カタ
	クローラクレ	クローラクレ
	コンピュータ	コンピュータ
	サーモグラフィ	サーモグラフィ
	スキャナ	スキャナ
	センサ	センサー
	ダンパ	ダンパー
	ディビエーター	ディビエーター
	ファイバ	ファイバー
	ワイヤ	ワイヤー
	ワイヤーソー	ワイヤーソー

●記号について		
		工 学 会 誌 の 慣 例
	秒 s e c	s
	分	m i n
	時 h r	h
	日 d a y	d
	温度	℃
	角度	° (図面の場合)，度 (本文の場合)

●その他		
		工 学 会 誌 の 慣 例
	設計と施工	設計・施工
	計画と設計	計画・設計

使用を避ける用語

●以下の用語は他学会の動向を踏まえて当学会においても慣例として取り扱います		
		工 学 会 誌 の 慣 例
	ジャンカ	豆板
	あばた	表面気泡