

広幅員 PC 橋梁工事張出し架設における創意工夫 —紀北西道路雄ノ山高架橋—

鹿島建設(株)

正会員 工修 ○酒井 大輔

国土交通省 近畿地方整備局

浦尾 賢一

東洋技研コンサルタント(株)

秋山 清

鹿島建設(株)

尾鍋 卓巳

キーワード：張出し架設，創意工夫，鉄筋先組，工程短縮

1. はじめに

紀北西道路は、京奈和自動車道のうち、阪和自動車道へ接続する延長12.2kmの高規格幹線道路であり、平成29年3月に完成を迎えた。本工事は、ジャンクションに接続する5径間のPC橋梁（延長382m）上下部工事であり、雄ノ山高架橋（分合流部）上下部工事と共に隣接する雄ノ山高架橋上下部工事からなる（写真-1、図-1）。雄ノ山高架橋（分合流部）は、終点側の掛け違い部において、本線橋・分流ランプ橋・合流ランプ橋に分岐するので、車道幅員が張出し架設施工範囲では22.2mから26.0mまで変化する。主桁は、2つの箱桁断面が中央で連結された構造であり、桁高が8.0mから3.0mに変化する（図-2）。この主桁を4フレーム大型移動作業車（以下ワーゲン）を用いた張出し架設によって構築した。



写真-1 雄ノ山高架橋全景

2. 工事概要

工事名：① 紀北西道路 雄ノ山高架橋（分合流部）上下部工事

② 紀北西道路 雄ノ山高架橋上下部工事

発注者：国土交通省 近畿地方整備局

工事場所：和歌山県岩出市山地先

工期：① 2013(H. 25). 9. 18～2017(H. 29). 3. 10

② 2013(H. 25). 9. 20～2017(H. 29). 2. 15

工事内容：① PC 3径間連続箱桁橋

(L=250m 最大支間長 L=110.0m)

② PC 2径間連続ラーメン箱桁橋

(L=132m 最大支間長 L=73.0m)

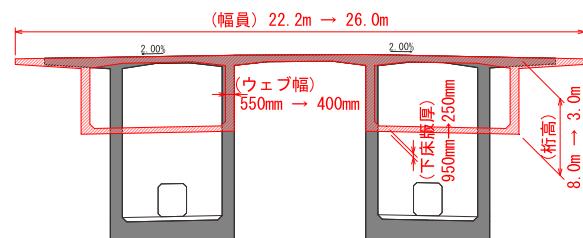


図-2 主桁断面寸法変化 (分合流部)

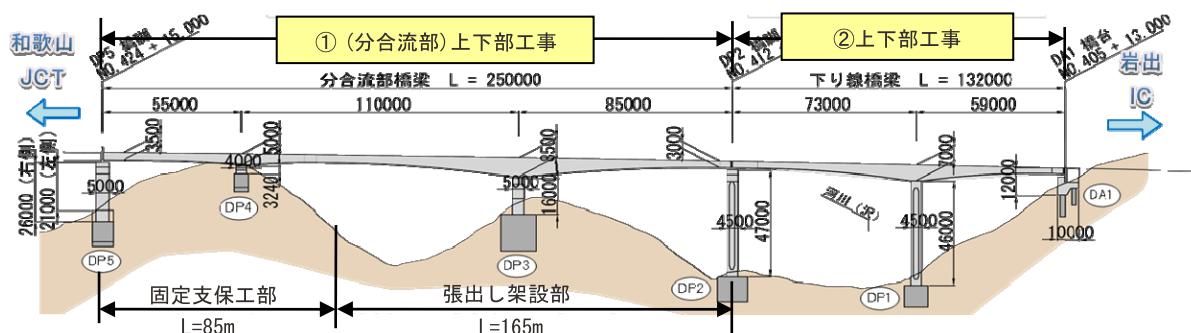


図-1 全体一般図

3. 張出し架設における創意工夫

3.1 上部工施工順序の変更

上部工施工の生産性向上を図るため、下記に示すような設計・施工に関する合理的な工法を検討し、実践した（表-1、図-3、写真-2）。

表-1 上部工 工法変更

項目	当初計画	変更計画
1) 張出し施工ブロック数の見直し	24BL（最大ブロック長3.5m）	18BL（最大ブロック長4.0m）
2) 特殊ワーゲンの採用	一般型4主桁	大型4主桁（鉄筋先組工法対応）
3) DP3-4間 中央閉合	張出し架設(24BL)完了後、吊支保工で施工	固定式支保工(支柱式)で先行施工
4) DP2 側径間施工	張出し架設(24BL)完了後、吊支保工で施工	プラケット式支保工で先行施工

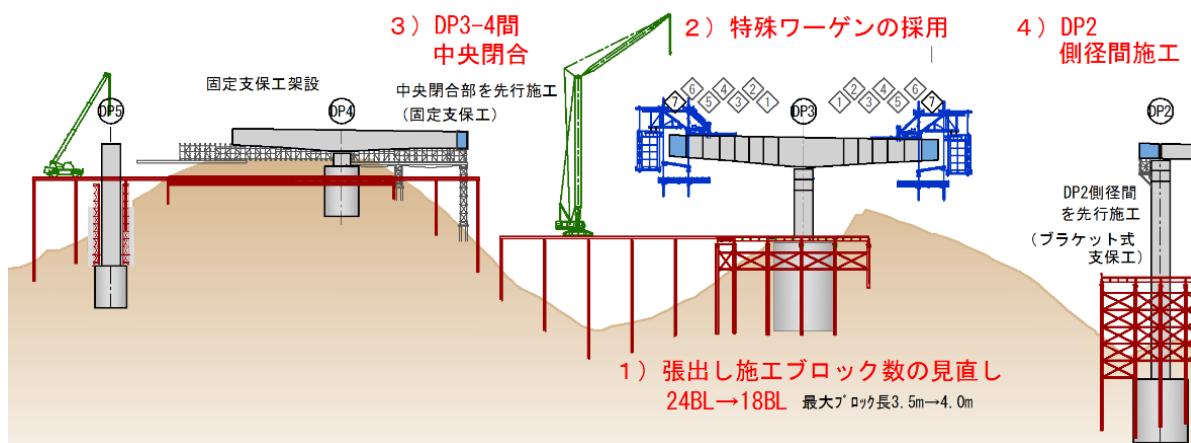


図-3 上部工 工法変更図

3.2 鉄筋先組工法

DP3からの張出し架設（全18BL）は、2室箱桁構造（図-2）であることから、1サイクルにかかる日数は通常（1室箱桁構造の場合）の1.5倍程度となり、工事全体のクリティカル工程となつた。そこで、底版・ウェブの鉄筋を先行して組み立てる鉄筋先組工法¹⁾を採用し、工程短縮を図った。

(1) 鉄筋先行組立て

ワーゲン前方に鉄筋先組専用の踊場を新たに設けて、鉄筋先組架台を設置した（図-4）。架台上に主桁型枠の位置出しを行い、棟型枠を前面に組み立てた後、底版とウェブの鉄筋を組み立てた。組立て時は、鉄筋ピッチを正確に再現した定規を使用し、精度向上と効率化を図った（写真-3）。

(2) 先組鉄筋の引込み

鉄筋の引込み作業は、ワーゲン移動後に実施した。架台上でU字形に組み立てた先組鉄筋は、4台の2.8t吊電動チェーンブロックを用いて吊り上げ（写真-4），メインフレーム下に設置したトロリーレールに沿って、主桁型枠の内部に引き込んだ（写真-5）。所定の位置まで引き込んだ後、直ちに既設鉄筋に結束し、引き続き上床版鉄筋の組立て作業を実施した。



写真-2 鉄筋先組対応ワーゲン

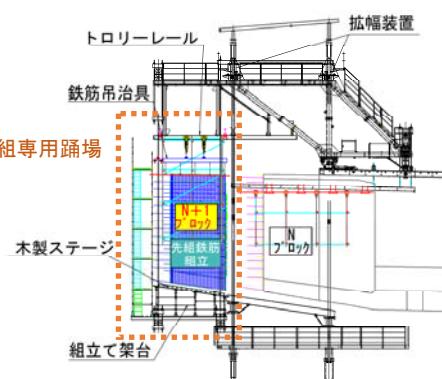


図-4 鉄筋先組架台



(3) 張出し架設サイクルの工程短縮効果

従来工法で施工した⑫BLと鉄筋先組工法で施工した⑬BLのサイクル工程の実績を表-2に示す。従来工法（⑫BL）の実績は12日となった。鉄筋先組工法のサイクル工程では、先組効果により、底版・ウェブ鉄筋組立てに要するクリティカルな時間短縮は1.5日となった。しかし、コンクリート打設は終日かかるため、10日目の午後から打設することができず、実短縮日数としては1.0日に留まった。

表-2 鉄筋先組によるサイクル工程短縮効果（実績）

		0日目		1日目		2日目		3日目		4日目		5日目		6日目		7日目		8日目		9日目		10日目		11日目		12日目				
		AM	PM	AM	PM	AM	PM	AM	PM	AM	PM	AM	PM	AM	PM	AM	PM	AM	PM	AM	PM	AM	PM	AM	PM	AM	PM			
従来工法	PC工	⑪打設		横継緊張		縦継緊張		ワーゲン移動		内ケーブルシース		フレグラウト鋼材		ケーブル挿入		ワーゲンアガー		⑫打設												
	起点側	■	■			■				■																				
	終点側			■	■			■																						
	型枠工					妻枠解体																								
	起点側									外型枠 上床版											内型枠									
	終点側			■	■																									
12BL	鉄筋工									外型枠 上床版																				
	起点側																													
	終点側																													
	PC工										クリティカルバス (鉄筋組立)		底版ウェブ鉄筋																	
	起点側																													
	終点側																													
鉄筋先組工法	PC工	⑫打設		横継緊張		縦継緊張		ワーゲン移動		内ケーブルシース		フレグラウト鋼材		ケーブル挿入		ワーゲンアガー		⑬打設												
	起点側	■	■			■				■																				
	終点側			■	■			■																						
	型枠工					妻枠解体																								
	起点側									外型枠 上床版																				
	終点側																													
13BL	鉄筋工										底版ウェブ鉄筋																			
	起点側																													
	終点側																													
	PC工	⑫打設		横継緊張		縦継緊張		ワーゲン移動		内ケーブルシース		フレグラウト鋼材		ケーブル挿入		ワーゲンアガー		⑬打設												
	起点側	■	■			■				■																				
	終点側			■	■			■																						
13BL	鉄筋工										外型枠 上床版																			
	起点側																													
	終点側																													
	PC工	⑫打設		横継緊張		縦継緊張		ワーゲン移動		内ケーブルシース		フレグラウト鋼材		ケーブル挿入		ワーゲンアガー		⑬打設												
	起点側	■	■			■				■																				
	終点側			■	■			■																						
鉄筋先組 短縮効果 1.5日																														

3.3 PC鋼材自動緊張管理システム

本橋は、幅員が広く、張出し架設長も長いため、より高い精度のPC緊張管理が求められた。また、ケーブル長も長くなるため、緊張作業にかかる時間も長くなつた。そこで、PC鋼材自動緊張管理システム（図-5）を適用した。

従来工法と比較すると、人為的誤差の排除と読み取り精度向上が大きな利点となる。本システムでは、データ読み取りから管理図作成まで一元管理するとともに、圧力導入時の伸び量を10倍の精度でリアルタイムに計測できたため、誤差を最小限に留めることができ、品質精度向上へと繋がつた（写真-6、図-6、表-3）。

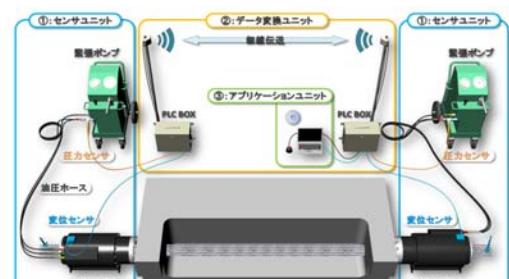


表-3 適用ケーブル

対象ケーブル	定着工法	呼び名	実施本数(本)
床版横締め ケーブル	SM工法	1S28.6 (フレグラウト)	546
内ケーブル	SEEE工法	12S15.2	156

3.4 幅員変化に対応した拡幅装置

ワーゲンの拡幅装置は、メインフレーム上部に取り付けた油圧ポンプによる拡幅操作が一般的である。しかし、本橋は広幅員に対応した大型ワーゲンであったため、拡幅補助装置として、メインフレーム間に山留材とプレロードジャッキを設置した（図-7、写真-7）。1ブロック当たりの幅員変化量は約100mmであり、4基あるメインフレームのうち、両端のフレームを50mmずつ拡幅および縮幅する。ワーゲン総重量は約250t（ワーゲン重量170t、足場・型枠重量80t）であったが、プレロードジャッキを併用することで、遅滞なくワーゲン移動を実施することができた。

3.5 壁高欄への「美シール工法」の適用

上部工の壁高欄に美（うつく）シール工法（図-8）を適用した。美シール工法は、高撥水性シートを型枠表面に予め貼り付けてコンクリートを打設し（写真-8），脱型後もシートを残置させることで一度も乾燥させることなく、長期間コンクリートを湿潤養生することができ品質向上させる技術である（写真-9）。

施工は、壁高欄内側面の全長（L=382m (690m²)）で実施した。型枠解体後、確実な湿潤養生を実施したのち、シートを撤去した。

出来栄えは非常に美しく、また本工法適用の有無の違いによる表層品質を比較したところ、コンクリート表層部の緻密性が向上していることが確認でき、耐久性向上へと繋がった。

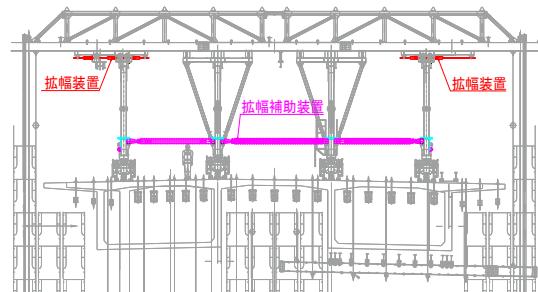


図-7 拡幅装置

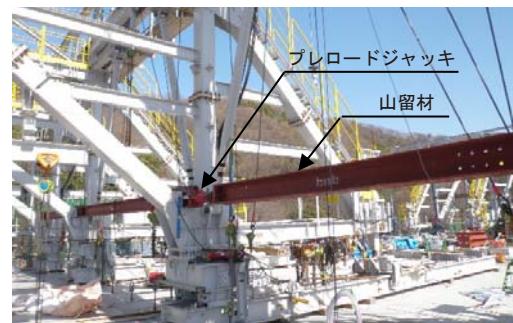


写真-7 拡幅補助装置

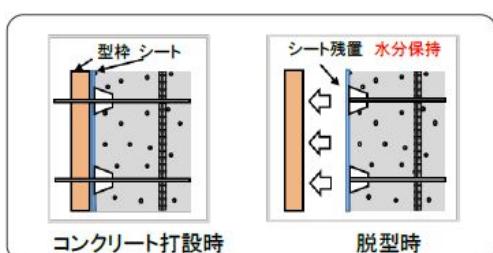


図-8 美シール工法概要



写真-8 貼付作業



写真-9 養生状況

4. おわりに

本工事は、ジャンクションに接続する広幅員の長大橋梁である。断面変化も大きく複雑な構造形式であったが、多様な工法を実践することで生産性向上を図り、平成28年度末に供用を開始することができた（写真-10）。

P C 橋梁工事において、生産性向上のための各種検討が求められる工事が増えている中、本稿が同種工事の一助となれば幸いである。

参考文献

- 1) 酒井大輔, 浦尾賢一, 秋山清, 尾鍋卓巳：主桁断面寸法の変化に対応した鉄筋先組工法の適用実績, 土木学会第72回年次学術講演会, VI-041, 2017. 9



写真-10 和歌山JCT全景