

(138) P C a 型枠パネルによる壁高欄の施工

日本道路公団 名古屋建設局 清見工事事務所

福田 尚生

川田建設㈱ 北陸支店 工事部

正会員 五十嵐静夫

同 上 工事部

正会員 南 誠二

同 上 工事部

○上田 佳則

1. はじめに

現在、道路橋の壁高欄の施工は、合板型枠の組立・脱枠さらに出来形面に生じる気泡やPコーンなどの補修に手間がかかり多くの労力と工期を要している。また美観性についても補修面が表面に現れ、決してきれいであるとはいえない。特に道路橋の場合、橋体工の施工終了後から壁高欄工に着手するため、その工期は橋梁工事の全工期に影響し、壁高欄工の工期を短縮することは、橋梁全体の工期を短縮に繋がる。

今回、東海北陸自動車道越ヶ谷高架橋（P C 上部工）工事の壁高欄の施工において、現場作業の軽減と工期の短縮を図るために、P C a埋設型枠工法を採用し施工を行った。

本稿は、越ヶ谷高架橋でのP C a埋設型枠工法の施工について報告する。

2. 工事概要

越ヶ谷高架橋の概要を以下に示す。

工事名称：東海北陸自動車道越ヶ谷高架橋（P C 上部工）工事

工事場所：岐阜県大野郡清見村大字上小鳥

荷重：B活荷重

橋長：279.000m

支間長：45.300+66.000+101.000+65.350m

有効幅員：10.500m

平面線形：A=550～R=1020m

縦断勾配：2.0%

横断勾配：2.507～4.500%

斜角：90°

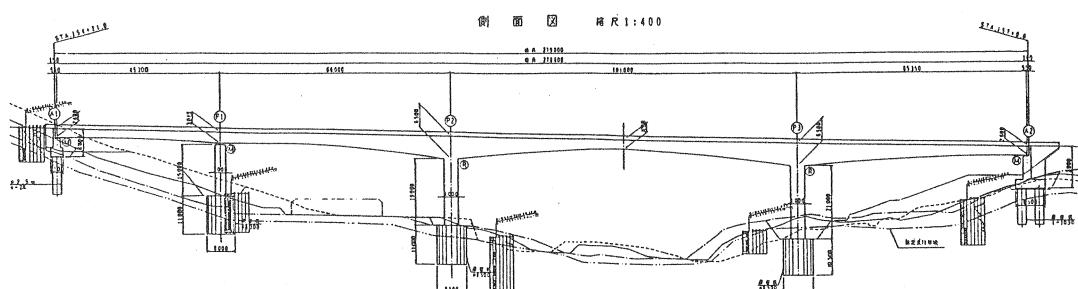
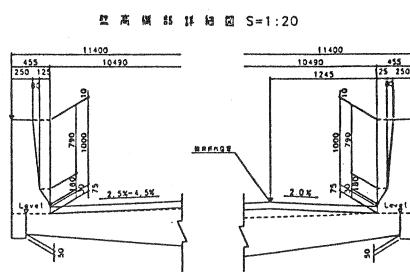


図-1 全体一般図

3. 工法概要

本工法の施工は、型鋼で作製したフレームの内側にP Ca型枠を取付け、これを壁高欄部に建込み型枠として使用し、コンクリート打設後に鋼製フレームのみを取り外すことで、コンクリート打設後の型枠解体を省き、P Ca型枠を仕上げ面として壁高欄を完成させる工法である。図-2に型枠建込み図を示す。

本工法の効用としては、①サイクル施工による工期の短縮、②高耐久性P Caパネル使用による、ひび割れ発生防止などの品質及び耐久性の向上、③P Caパネルの使用による、橋全体の美観性の向上、④合板の不使用による建設廃材の削減が上げられる。

4. 施工計画

壁高欄の施工は、図-3に示すように7回に分けて行うこととし、橋体工及びPCグラウトが完了しているP 2～A 2区間を先行させて施工することとした。また、1回の打設距離を90m以下とし、鋼製フレームを30基用意した。

本橋の中央付近にある輝度計や伸縮装置付近については、鋼製フレームの使用が不可能であるため、P Caパネルを直接合板に張り付け、木製フレームを作成し対応を行った。

写真-1に木製フレームで施工した状況を示す。

また、本工法では、壁高欄の側面にP Caパネルを埋設することから、Vカット目地の挿入が不可能なため、Vカット目地をすべて絶縁目地に変更して施工を行うことにした。

施工延長で生じる端尺については、P Caパネルをダイヤモンドカッターで切断し、調整枠を作ることでブロック長の調整を図ることとした。

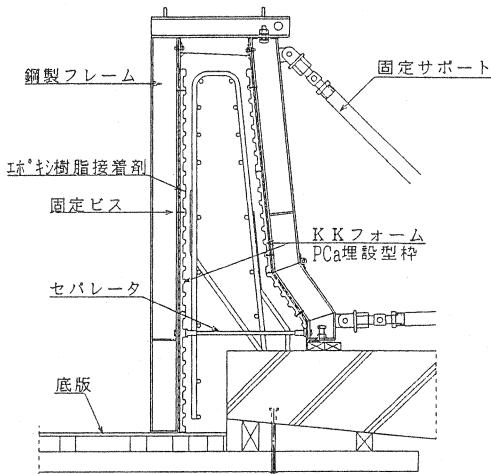


図-2 壁高欄施工要領図

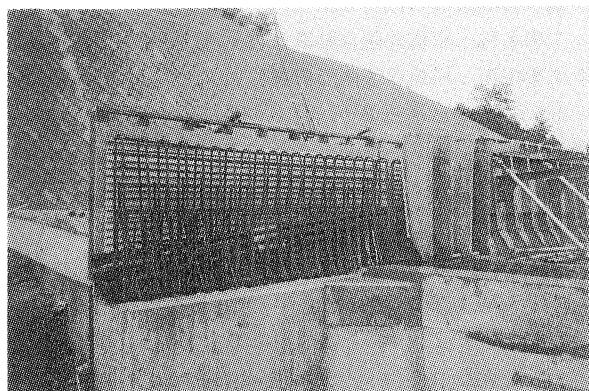


写真-1 木製フレーム施工状況

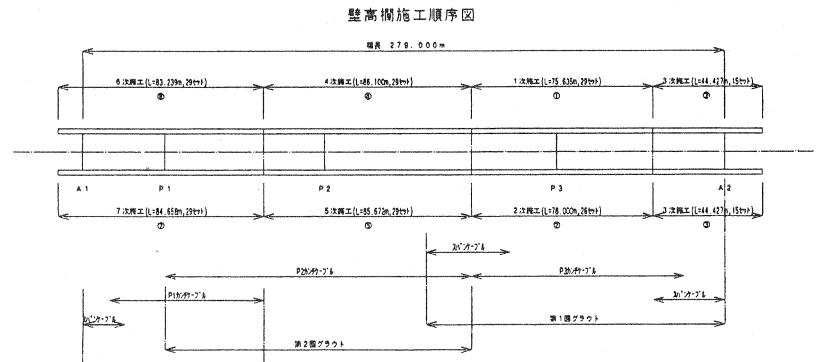


図-3 壁高欄施工順序

5. 施工

P Ca埋設型枠工法の施工工程を、図-4に示し、以下に施工手順の説明を行う。

①P Caパネルの取付は、パネルに穴をあけビスにて直接鋼製フレームに取付けた。パネルの接合面は、エポキシ接着剤を充填しパネルを一体化した写真-2にP Caパネル取付状況を示す。

また、管路工のハンドホール等でパネルに開口部ができる箇所については、シャコ万等を用いて、パネルを補強して施工を行った。

②鋼製フレームの建込みは、1フレーム架設重量が約600kgになるので、クレーンを使用して高欄鉄筋の上部より吊込み架設にて建込みを行った。

鋼製フレームの建込み終了後、鉛直方向及び水平方向の調整を、付属のパイプサポートを使用して行った。写真-3に鋼製フレーム建込み状況を示す。

③コンクリート打設は、ポンプ車を使用して行いコンクリートの充填確認はコンクリートの硬化後、P Caパネルの打音により確認した。

④鋼製フレームの取り外しは、コンクリート標準示方書みに準じ、コンクリート強度が 5 N/mm^2 以上を確認した後、取り外しを行った。

以上の工程を繰り返し行うことにより、施工を完了させた。

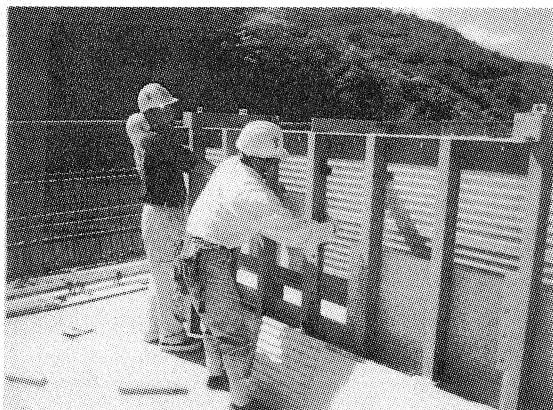


写真-2 P Caパネル取付状況

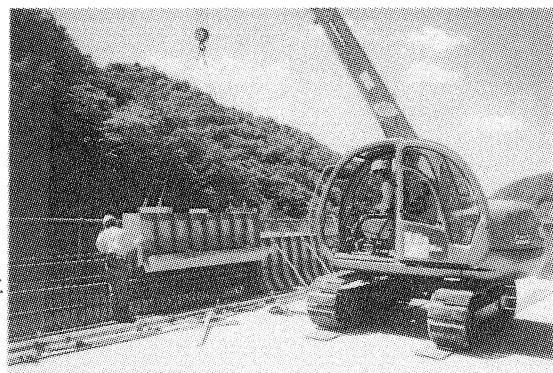


写真-3 鋼製フレーム建込み状況

工事名)東海北陸自動車道越ヶ谷高架橋(PC上部工)工事

KKフォーム工法による壁高欄施工

作業内容	単位	施工数量	施工サイクル												摘要
			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	
型枠セット	基	30													L=90.0m
コンクリート打設準備工	m	90					←→								打設足場工、箇木他
コンクリート打設	m ³	36						←→							
解体準備工	基	30							←→						足場ボルト控他
フレーム解体	"	30							←→						
フレームケレン	"	30							←→						
PCeパネルセット	"	7							←→						

図-4 施工工程図

6. おわりに

本報告では、越ヶ谷高架橋上部工工事でのP C a
型枠パネルによる壁高欄の施工について報告した。
本工法の採用による利点は以下の通りである。

- ①型枠パネルの製作の必要が無く、現場での作業
が少なくなった。
- ②脱枠後の手直し作業が無くなり、構造物の美観
性が向上した。
- ③合板などの型枠の使用が無くなり、産業廃棄物
が減少した。
- ④作業手順が容易であるため、工期の短縮及び安
全性が向上した。

なお、本工事では、従来の壁高欄と比較して約1
5%程度の工期の短縮を果たすことができ、また施工後のひび割れ発生等のトラブルも無く工事を終了する
ことができた。

最後に、本工事の壁高欄施工に伴い、ご協力を頂きました関係各位に深く感謝の意を表します。

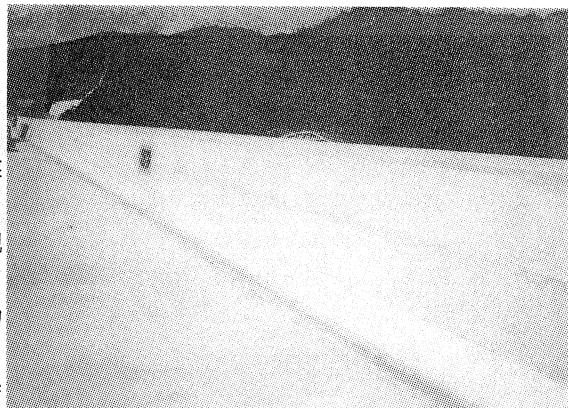


写真-4 完成図